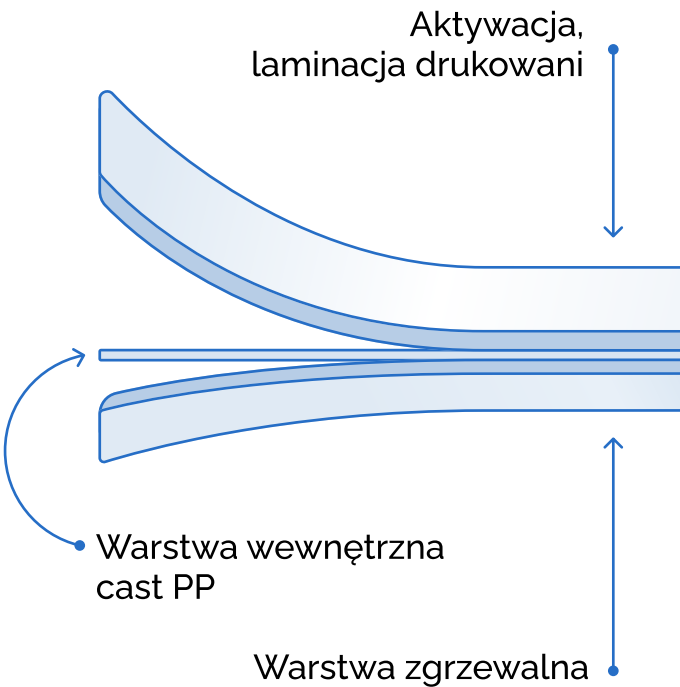


REBIO RETORT do sterylizacji, folia cast PP dwustronnie zgrzewalna

Specyfikacja

Barwa	transparentna
Typ	Folia cast PP dwustronnie zgrzewalna
Ilość warstw	3, 5 lub 7 warstw
Grubość (mikrometry)	15 µm do 150 µm
Zgrzewalność	dwustronnie
Aktywacja	strona zewnętrzna
Szerokość roli (mm)	30 mm do 2400 mm
Zewnętrzna średnica gilzy (mm)	76 mm lub 152 mm



Właściwości folii

Powierzchnia folii idealnie płaska	Wysoka siła zgrzewu
Wysoka transparentność	Brak zapachu i smaku
Połysk	Wysoka bariera na tlen, parę wodną, UV
Bardzo dobra podatność na zgrzewanie	Brak substancji organicznych

★ Przykładowe aplikacje

Sterylizacja opakowań w przemyśle spożywczym

Parametry do druku

Folia cast PP dwustronnie zgrzewalna, aktywowana folia do druku fleksograficznego i rotograviurowego.

Ilość metrów na rolce

Grubość	Małe rolki MM		Duże rolki MM		JUMBO Rolki MM	
	Gilza 76 MM	Gilza 152 MM	Gilza 76 MM	Gilza 152 MM	Gilza 76 MM	Gilza 152 MM
Folia cast PP biała dwustronnie zgrzewalna 20	12400	11800	20200	19500	23100	22400
Folia cast PP biała dwustronnie zgrzewalna 30	8100	7700	13300	12800	15200	14800
Folia cast PP biała dwustronnie zgrzewalna 40	5900	5600	9800	9500	11300	10900
Folia cast PP biała dwustronnie zgrzewalna 50	4600	4400	7700	7500	8900	8600
Folia cast PP biała dwustronnie zgrzewalna 60	3800	3600	6400	6100	7300	7100
Średnica zewnętrzna	580		730		780	

Tolerancja długości = ± 5

TDS

Parametr	Norma	Jednostka	Wskazówki		Tolerancja	Wartość
Grubość	Metoda zakładowa	µm	N/A		± 3%	60
Gramatura		g/m2			± 3%	54.3
Gęstość		g/cm3			± 3%	0.905
Wydajność		m2/kg			± 3%	18.41
Wytrzymałość na rozciąganie	ASTM D-882-01	N/mm2	MD*		± 3%	31.8
			TD*		± 3%	22
Wydłużenie przy zerwaniu		%	MD*		± 3%	450
			TD*		± 3%	550
Współczynnik tarcia F/F	ASTM D-1894-01	...	UNT/UNT mniej ni 0.25	UNT/M mniej ni 0.25	± 2%	0.17
		...				0.2
Temperatura zgrzewu	Metoda zakładowa	°C	120:130		± 2%	115-125
Siła zgrzewu	Metoda zakładowa	°C	130°C ..200 kpa ..1sec 2.5CM ...10CM 150mm/min		± 2%	19.12
Zamglenie	ASTM D-1003-00	%	N/A		± 3%	1.9
Poziom aktywacji	Metoda zakładowa	Dyna/cm	38:40		± 2%	38